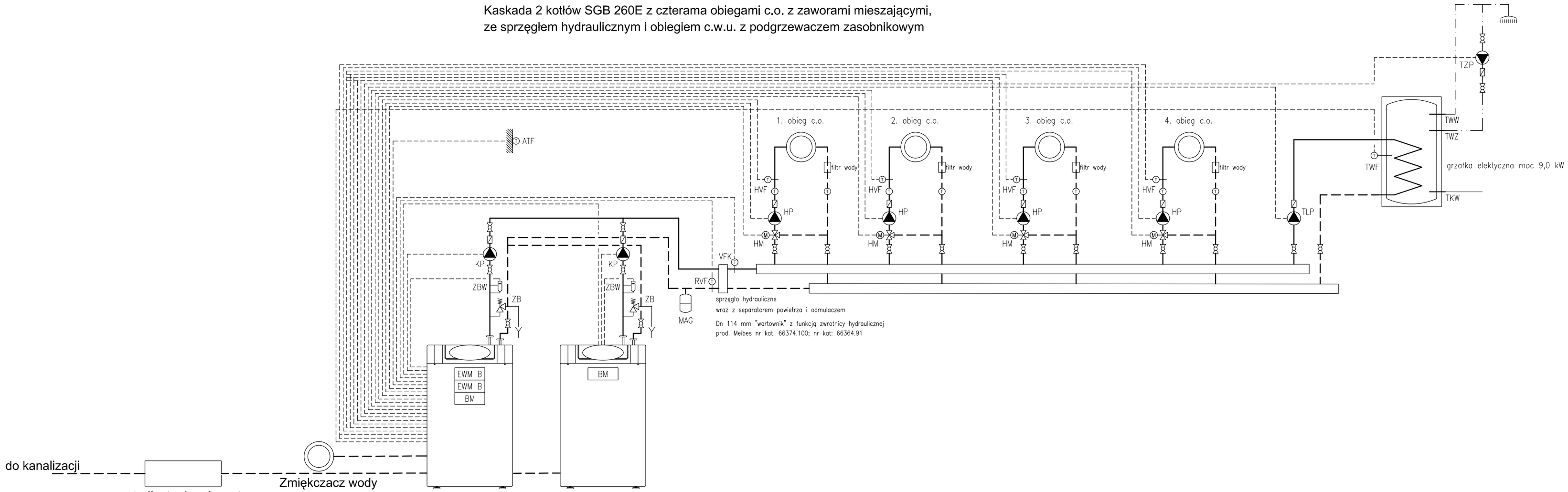
Kaskada 2 kotłów SGB 260E z czterama obiegami c.o. z zaworami mieszającymi,
ze sprzęgłem hydraulicznym i obiegiem c.w.u. z podgrzewaczem zasobnikowym



Automatyka:

4xEWM B	moduł dla jednego obiegu c.o. z zaworem mieszającym
2xBM	moduł komunikacyjny BUS *)

Legenda:

ATF	czujnik temp. zewnętrznej QAC34 (w zakresie dostawy kotła)
HP	pompa obiegowa c.o.
TZP	pompa cyrkulacyjna c.w.u.
TLP	pompa ładująca podgrzewacz c.w.u.
HM	zawór mieszający obiegu c.o.
KP	pompa kotłowa
MAG	membranowe naczynie wzbiorcze
TKW	zimna woda pitna
TWW	ciepła woda użytkowa
TWZ	cyrkulacja c.w.u.
ZB	zawór bezpieczeństwa
ZBW	zabezpieczenie przed brakiem wody
TWF	czujnik temperatury c.w.u. QAZ36 - czujnik WWF
HVF	czujnik zasilania obiegu c.o. QAD36 (dostawa z modułem EWM B lub ISRZR1/2 lub ISR SSR)
VFK	czujnik temp. na zasilaniu kaskady (UF6 C)
RFK	czujnik temp. na powrocie kaskady (UF6 C)

INWESTOR:	*POWIAT WOŁOMIŃSKI*
NAZWA PROJETKU:	***PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY WYKONANIA REMONTU IISTNIEJĄCEJ KOTŁOWNI W BUD. GŁÓWNYM***
NAZWA RYS:	*SCHEMAT TECHNOLOGII KOTŁOWNI*

ZESPÓŁ PROJEKTOWY		PODPIS	SKALA	n.d
PROJEKTANT	MAREK KMIEĆ		DATA	KWIECIEŃ 2015
ASYSTENT PROJEKTANTA	Łukasz Nejman		NR RYS.	5